

Смазочное масло – неактивное ISO L-MHE

SG[®] 32 N EKO

SG[®] 32 N EKO – это неактивное смазочное масло, которое содержит рафинированное минеральное масло, ингибиторы коррозии, смазочные добавки, присадки для высоких давлений (EP) и противоизносные присадки (AW).

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Использование усовершенствованных присадок обеспечивает смазку при высоких давлениях, уменьшает изнашиваемость инструментов и позволяет получить лучшее качество обработанной поверхности,
- Низкая вязкость способствует лучшему смачиванию поверхности и уменьшает расход продукта,
- Низкое пенообразование, при больших скоростях, обеспечивает надёжность производства,
- Хорошая окислительная стабильность и фильтрабельность продлевает срок применения продукта,
- Низкая способность образования водно-воздушной пыли,
- Хорошие антикоррозийные свойства гарантируют защиту между операциями,
- Не содержит хлор, поэтому может храниться как отходное масло.

УРОВЕНЬ КАЧЕСТВА

ISO 6743-7, L-MHE,
ISO/TS 12927

ПРИМЕНЕНИЕ

SG[®] 32 N EKO предназначено для операций: точения, сверления, фрезерования, резки, строгания. Не содержит активную серу, поэтому совместимо с цветными металлами. Масло нового поколения используется в сложных системах, таких как станки с ЧПУ, станки автоматы с одним или несколькими шпинделями и копировальные фрезерные станки.

Тип обработки	Чугун	Низколегированные стали	Высоколегированные стали	Цветные металлы и сплавы	Лёгкие металлы и сплавы
Резка	**	**	**	***	***
Токарная	**	**	**	***	***
Сверление	**	**	**	***	***
Фрезерование	**	**	**	***	***
Строгание	**	**	**	***	***
Накат резьбы	*	*	*	**	**

*** самое лучшее, ** приемлемо, * удовлетворительно, - неудовлетворительно

СОДЕРЖАНИЕ ПРИСАДОК

Эфиры	Сера		P	Ca	Zn	Cl
	активная	неактивная				
+	-	+	+	+	+	-

декабрь, 2016

FABRIKA MAZIVA FAM • Юг Богданова, 42 • 37000 Крушевац • Сербия

Тел. +381 37 422078; 423261 • Факс. + 381 37 426241; 424008

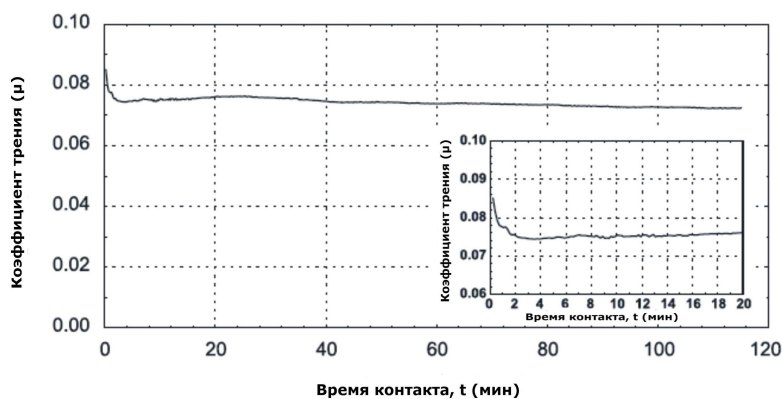
www.fam.rs

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЕДИНИЦЫ	ЗНАЧЕНИЕ	МЕТОДЫ
Вид	-	Прозрачное масло	визуально
Плотность при 15°C	г/мл	0,880	EN ISO 3675
Кинематическая вязкость при 40°C	мм ² /с	32	ISO 3104
Температура возгорания	°C	Мин. 185	EN ISO 2592
Коррозия на меди (100°C/3ч)	степень	1а	EN ISO 2160
Коррозия на стали	-	без	ISO 7120
EP тест (метод четырёх шариков) - температура сварки	N	> 4000	ASTM D 2783
AW тест (метод четырёх шариков) - радиус износа	мм	0,47	ASTM D 4172

Коэффициент трения в зоне резки $\mu = 0,085 - 0,095$

ПРИМЕРЫ ИЗ ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ О ТРИБОЛОГИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИКАХ



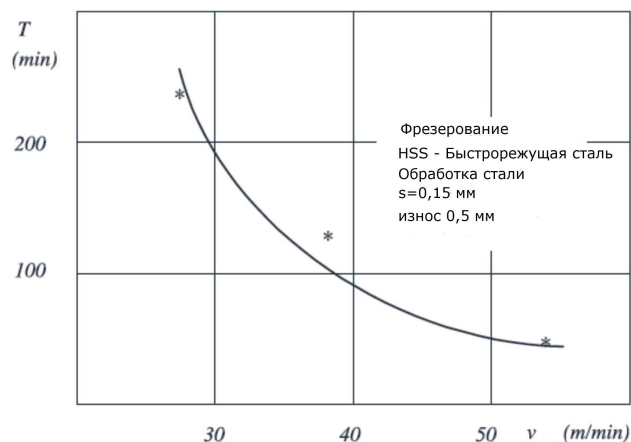
ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Вся необходимая информация об этом находится в Паспорте безопасности средства. Она включает: предупреждения и информацию о мерах предосторожности и возможных опасностях, а также влияние на окружающую среду при контакте.

ХРАНЕНИЕ

Хранить в закрытом помещении. Если хранить на открытом воздухе, необходимо бочки поставить в горизонтальное положение, чтобы избежать скопления воды на их поверхности. Не хранить при повышенных температурах и местах под непосредственным влиянием солнечных лучей, а также на температурах ниже 0°C.

Обработка стали





УПАКОВКА

Пластиковые вёдра - 20 л, жёстяные бочки - 180 кг и пластиковые контейнеры - 850 кг.

Приведённые физико-химические показатели, являются типичными для данного вида продукции. Производитель оставляет за собой право их изменения, с целью улучшения качества продукции, в соответствии с требованиями заявленного уровня качества и спецификаций.



декабрь, 2016

FABRIKA MAZIVA FAM • Юг Богданова, 42 • 37000 Крушевац • Сербия

Тел. +381 37 422078; 423261 • Факс. + 381 37 426241; 424008

www.fam.rs