

Смазочное масло - неактивное ISO L-MHE

SG[®] 15 N

SG[®] 15 N – это неактивное смазочное масло – охлаждающая жидкость, которая содержит рафинированное минеральное масло, ингибиторы коррозии, смазочные добавки, присадки высокого давления (EP) и присадки против износа (AW) .

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Использование усовершенствованных присадок позволяет использовать смазку при высоких давлениях, обеспечивает уменьшение износа инструментов и лучшее качество обрабатываемой поверхности,
- Низкая вязкость способствует лучшему смачиванию поверхности и уменьшает расход продукта,
- Низкое пенообразование, при больших скоростях, обеспечивает надёжность производства,
- Хорошая стабильность к окислению и фильтруемость продлевает срок использования продукта,
- Низкая способность образования водно-воздушной пыли,
- Хорошие антикоррозийные свойства гарантируют защиту от коррозии между операциями,
- Не содержит хлор, поэтому может быть утилизировано как отходное масло.

УРОВЕНЬ КАЧЕСТВА

ISO 6743-7, L-MHE,
ISO/TS 12927

ПРИМЕНЕНИЕ

SG[®] 15 N применяется на операциях точения, сверления, фрезерования, резки, глубокого сверления, профильного шлифования и при производстве зубчатых передач. Не содержит активную серу, поэтому совместим с цветными металлами.

Тип обработки	Чугун	Низколегированные стали	Высоколегированные стали	Цветные металлы и сплавы	Лёгкие металлы и сплавы
Хонингование	-	-	-	-	-
Шлифование	**	**	**	-	-
Глубокое сверление	***	***	***	***	***
Фрезерование	***	***	***	***	***
Производство зубчатых передач	***	***	***	***	***
Точение	***	***	***	***	***
Сверление	***	***	***	***	***

Примечание: *** лучшее, ** приемлемо, * удовлетворительно, - неудовлетворительно

СОДЕРЖАНИЕ ПРИСАДОК

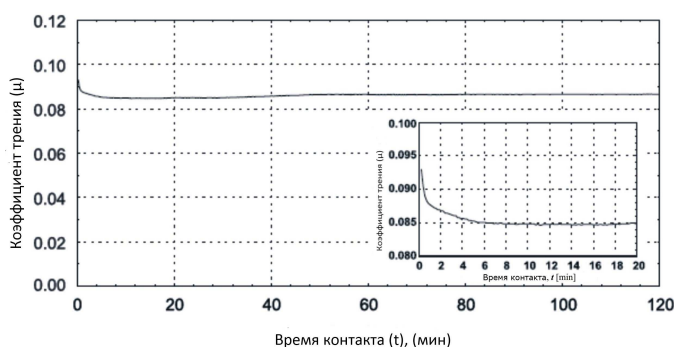
Эфиры	Сера		P	Ca	Zn	Cl
	Активная	неактивная				
*	-	*	*	*	*	-

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

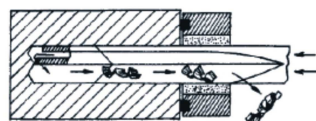
ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЕДИНИЦЫ	ЗНАЧЕНИЕ	МЕТОДЫ
Вид	-	Прозрачное масло	визуально
Плотность при 15°C	г/мл	0,880	EN ISO 3675
Кинематическая вязкость при 40°C	мм ² /с	15	ISO 3104
Температура возгорания	°C	мин. 150	EN ISO 2592
Коррозия на меди (100°C/3ч)	степень	1a	EN ISO 2160
Коррозия на стали	-	без	ISO 7120
EP тест (метод четырёх шариков) - температура сварки	N	> 6200	ASTM D 2783
AW тест (метод четырёх шариков) - радиус износа	мм	0,45	ASTM D 4172

Коэффициент трения в зоне резки: $\mu = 0,080 - 0,085$

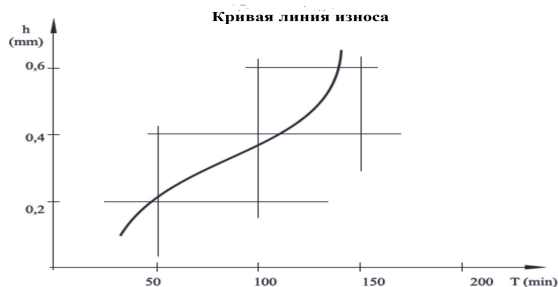
ПРИМЕРЫ ИЗ ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ О ТРИБОЛОГИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИКАХ



Система односрезного сверла



$l = 75 \text{ mm}$
 $d = 2,02 \text{ mm}$
 $V = 100 \text{ m/min}$
 $s = 0,01 \text{ mm/o}$
 $C. 5430$



ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Вся необходимая информация об этом находится в Паспорте безопасности средства. Она включает: предупреждения и информацию о мерах предосторожности и возможных опасностях, а так же влияние на окружающую среду при контакте.

ХРАНЕНИЕ

ДЕКАБРЬ, 2016

FABRIKA MAZIVA FAM • Юг Богданова, 42 • 37000 Крушевац • Сербия

Тел. +381 37 422078; 423261 • Факс. + 381 37 426241; 424008

www.fam.rs

Хранить в закрытом помещении. Если хранить на открытом воздухе, необходимо бочки поставить в горизонтальное положение, чтобы избежать скопления воды на их поверхности. Не хранить при повышенных температурах и в местах под непосредственным влиянием солнечных лучей, а также при температурах ниже 0°C.

УПАКОВКА

Пластиковые вёдра - 20 л, жестяные бочки - 180 кг и пластиковые контейнеры - 850 кг.

Приведённые физико-химические показатели, являются типичными для данного вида продукции. Производитель оставляет за собой право их изменения, с целью улучшения качества продукции, в соответствии с требованиями заявленного уровня качества и спецификаций.

