

Охлаждающая жидкость - неактивная ISO L-MHE

SG[®] 11 N EKO

SG[®] 11 N EKO – это неактивная охлаждающая жидкость, которая содержит рафинированное минеральное масло, ингибиторы коррозии, смазочные добавки, добавки высокого давления (EP) и анти изнашивающие добавки (AW).

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Использование активных присадок даёт возможность применения смазки при высоких давлениях, уменьшает изнашиваемость инструментов, что улучшает качество обрабатываемой поверхности,
- Низкая вязкость даёт возможность лучшего увлажнения и уменьшает расход продукта,
- Низкое пенообразование, обеспечивает надёжное использование при больших скоростях,
- Хорошая оксидационная стабильность и фильтрабельность продляют срок годности продукта,
- Низкая тенденция образования водно-воздушной пыли,
- Хорошие антикоррозийные свойства гарантируют защиту от коррозии между операциями обработки,
- Не содержит хлор, поэтому можно утилизировать как отходное масло.

УРОВЕНЬ КАЧЕСТВА

ISO 6743-7, L-MHE,
ISO/TS 12927

ПРИМЕНЕНИЕ

SG[®] 11 N EKO предназначен для операций стружки, сверления, фрезерования, резания, глубокого сверления, профильного шлифования, вертикальной протяжки. Не содержит активную серу, поэтому совместим с цветными металлами. Рекомендуется для индивидуальных станков и центральных систем.

	Чугун	Низко - легированные стали	Высоко - легированные стали	Цветные металлы и сплавы	Лёгкие металлы и сплавы
фрезерование	***	***	***	***	***
Шлифование	***	**	**	-	-
Глубокое сверление	***	***	***	***	***
Производство зубчатых передач	***	***	***	***	***
Точение	***	***	***	***	***
Сверление	***	***	***	***	***

*** лучшее, ** приемлемо, * удовлетворительно, - не удовлетворительно

СОДЕРЖАНИЕ ПРИСАДОК

Эфиры	Сера		P	Ca	Zn	Cl
	активная	неактивная				
+	-	+	+	+	+	-

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЕДИНИЦЫ	ЗНАЧЕНИЕ	МЕТОДЫ
Вид	-	прозрачное масло	Визуальный
Плотность при 15°C	г/мл	0,870	EN ISO 3675
Кинематическая вязкость при 40°C	мм ² /с	11	ISO 3104
Температура вспышки	°C	мин. 150	EN ISO 2592
Коррозия на меди (100°C/3ч)	степень	1а	EN ISO 2160
Коррозия на стали	-	без	ISO 7120
EP тест (метод четырёх шаров) - температура сварки	N	> 8000	ASTM D 2783
AW тест (метод четырёх шаров) - радиус износа	мм	0,45	ASTM D 4172

ХРАНЕНИЕ

Хранить под навесом. При хранении без навеса, бочки необходимо положить в горизонтальное положение, чтобы избежать скопления воды на поверхности бочек. Не хранить при повышенных температурах и в местах, которые изложены прямому воздействию солнечных лучей, а также при температурах ниже 0°C.

Всю необходимую информацию можно найти в Паспорте безопасности. Там находятся сведения о возможных опасностях, мерах предосторожности, правилах оказания первой помощи, а так же информация о влиянии на окружающую среду и необходимые процедуры при хранении.

УПАКОВКА

Пластмассовые вёдра- 20 л, жёстяные бочки- 180 кг и пластиковые контейнеры 850 кг.

Данные ориентировочные, производитель сохраняет право на изменения с целью улучшения качества продукции.