Смазочное масло - активное
ISO L-MHF

SG® 10 A EKO

SG® 10 A EKO – это смазочное масло низкой вязкости – активная охлаждающая жидкость, которая содержит рафинированное минеральное масло, смазочные добавки, присадки высокого давления (EP), ингибиторы коррозии и присадки против износа (AW).

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Использование высокоэффективных присадок обеспечивает смазывание при высоких давлениях и уменьшает изнашивание инструментов,
- Хорошая адгезия к металлическим поверхностям,
- Хорошо отводит стружку из зоны резки,
- Хорошая стабильность к окислению и фильтрация продлевают срок использования продукта,
- Низкая способность образования водно-воздушной пыли,
- Хорошие антикоррозийные свойства гарантируют защиту между операциями,
- Не содержит хлор, поэтому может быть утилизировано как отходное масло.

УРОВЕНЬ КАЧЕСТВА

ISO 6743-7, L-MHF,
ISO/TS 12927

ПРИМЕНЕНИЕ

SG® 10 A EKO предназначен для операций резки, точения, сверления, фрезерования, глубокого сверления, вертикальной протяжки, профильного шлифования и при производстве зубчатых передач. **Рекомендуется для индивидуальных станков и центральных систем.**

Тип обработки	Чугун	Низколегированные стали	Высоколегированные стали	Цветные металлы и сплавы	Лёгкие металлы и сплавы
Шлифование	***	***	***	-	-
Фрезерование	***	***	***	-	-
Глубокое сверление	***	***	***	-	-
Вертикальная протяжка	-	**	**	-	-
Резка	***	***	***	-	-
Точение	***	***	***	-	-
Профильное шлифование	**	**	**	-	-
Производство зубчатых передач	***	***	***	-	-

*** самое лучшее, ** приемлемое, * удовлетворительно, - неудовлетворительно

декабрь, 2016

FABRIKA MAZIVA FAM • Юг Богданова, 42 • 37000 Крушевац • Сербия
Тел. +381 37 422078; 423261 • Факс. + 381 37 426241; 424008
www.fam.rs

СОДЕРЖАНИЕ ПРИСАДОК

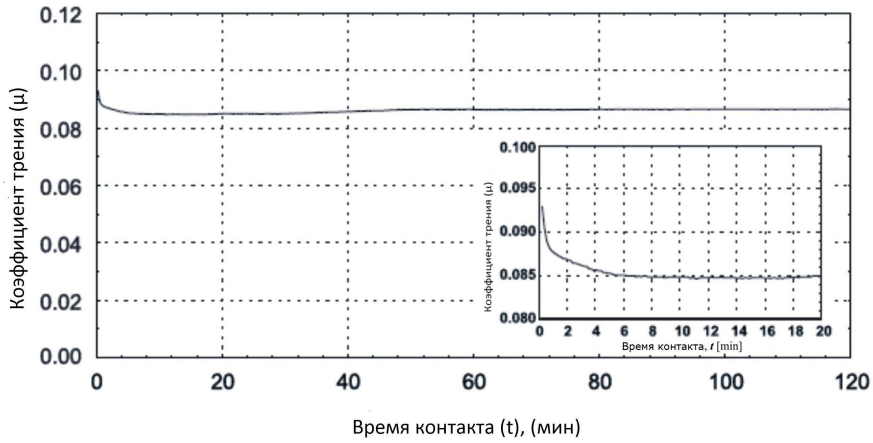
Эфиры	Сера		P	Ca	Zn	Cl
	активная	неактивная				
+	+	-	+	+	+	-

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

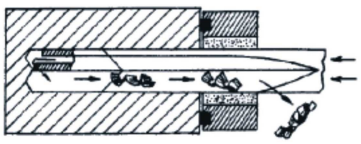
ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЕДИНИЦЫ	ЗНАЧАНИЕ	МЕТОДЫ
Вид	-	Прозрачное масло	Визуально
Плотность при 15°C	г/мл	0,870	EN ISO 3675
Кинематическая вязкость при 40°C	мм²/с	10	ISO 3104
Температура возгорания	°C	Мин. 150	EN ISO 2592
Коррозия на меди (100°C/3ч)	степень	4 с	EN ISO 2160
Коррозия на стали	-	без	ISO 7120
EP тест (метод четырёх шариков) - температура сварки	N	> 8000	ASTM D 2783
AW тест (метод четырёх шариков) - радиус износа	мм	0,50	ASTM D 4172

Коэффициент трения в зоне резки: $\mu = 0{,}085 – 0{,}090$

ПРИМЕРЫ ИЗ ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ О ТРИБОЛОГИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИКАХ

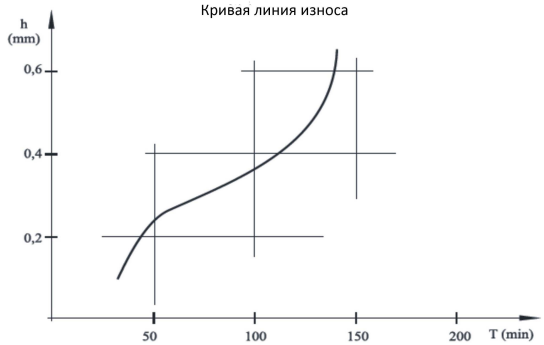


Система односрезного сверла



l = 150 mm
d = 2,6 mm
V = 100 m/min
s = 0,02 mm/o
Č. 5430

Кривая линия износа



ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Вся необходимая информация об этом находится в Паспорте безопасности средства. Она включает:

FABRIKA MAZIVA FAM • Юг Богданова, 42 • 37000 Крушевац • Сербия
Тел. +381 37 422078; 423261 • Факс. + 381 37 426241; 424008
www.fam.rs

предупреждения и информацию о мерах предосторожности и возможных опасностях, а так же влияние на окружающую среду при контакте.

ХРАНЕНИЕ

Хранить в закрытом помещении. Если хранить на открытом воздухе, необходимо бочки поставить в горизонтальное положение, чтобы избежать скопления воды на их поверхности. Не хранить при повышенных температурах и в местах под непосредственным воздействием солнечных лучей, а также при температурах ниже 0°C.

УПАКОВКА

Пластиковые вёдра - 20 л, жестяные бочки - 180 кг и пластиковые контейнеры - 850 кг.

Приведённые физико-химические показатели, являются типичными для данного вида продукции. Производитель оставляет за собой право их изменения, с целью улучшения качества продукции, в соответствии с требованиями заявленного уровня качества и спецификаций.

FABRIKA MAZIVA FAM • Юг Богданова, 42 • 37000 Крушевац • Сербия
Тел. +381 37 422078; 423261 • Факс. + 381 37 426241; 424008
www.fam.rs