

## Охлаждающая жидкость - неактивная ISO L-MHE

# HSF<sup>®</sup> 81 L

HSF<sup>®</sup> 81 L – это неактивная охлаждающая жидкость низкой вязкости, которая содержит рафинированные минеральные масла, смазывающие добавки, присадки высокого давления (EP) и присадки против изнашивания (AW).

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Очень хорошо отводит большое количество тепла из зоны обработки,
- Низкое пенообразование при больших скоростях повышает производительность,
- Высокое качество и точность предмета обработки,
- Обладает высокой способностью смывания,
- Хорошая фильтрация продлевает срок использования продукта,
- Не оказывает влияние на шлифовальные инструменты,
- Не влияет на цветные металлы,
- Хорошие антикоррозийные свойства обеспечивают междуоперационную защиту.

### УРОВЕНЬ КАЧЕСТВА

ISO 6743-7, L-MHE,  
ISO/TS 12927

### ПРИМЕНЕНИЕ

HSF<sup>®</sup> 81 L прежде всего предназначена для операций хонингования и режимов супер финишной обработки режущим инструментом. Особенно подходит для обработки дорожек роликовых подшипников, узлов ротационных насосов, хонингования цилиндров двигателей внутреннего сгорания и цилиндров поршневых насосов.

Вид обработки	Чугун	Низколегированные стали	Высоколегированные стали	Цветные металлы и сплавы	Лёгкие металлы и сплавы
Хонингование	**	**	**	**	**
Супер финиширование	***	***	***	***	***

Примечание:\*\*\* лучшее, \*\* приемлемо, \* удовлетворительно, - неудовлетворительно

### СОДЕРЖАНИЕ ПРИСАДОК

Эфиры	Сера		P	Ca	Zn	Cl
	активная	неактивная				
+	-	+	+	-	+	-

### ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЕДИНИЦЫ	ЗНАЧЕНИЕ	МЕТОДЫ
Вид	-	прозрачное масло	Визуально

декабрь, 2016

FABRIKA MAZIVA FAM • Юг Богданова, 42 • 37000 Крушевац • Сербия

Тел. ++381 37 422078; 423261 • Факс. ++ 381 37 426241; 424008

www.fam.rs

Плотность при 15°C	г/мл	0,850	EN ISO 3675
Кинематическая вязкость при 40°C	мм <sup>2</sup> /с	4,5	ISO 3104
Температура вспышки	°C	мин. 110	EN ISO 2592
Коррозия на меди (100°C/3ч)	степень	1а	EN ISO 2160
Коррозия на стали	-	без коррозии	ISO 7120
EP тест (метод четырёх шариков) - момент сварки	N	> 4000	ASTM D 2783

#### ХРАНЕНИЕ

Хранить под навесом. При хранении без навеса, необходимо положить бочки в горизонтальное положение, для исключения скопления воды на поверхности бочки. Не хранить при температуре ниже 0°C и повышенных температурах в местах воздействия прямых солнечных лучей.

Все необходимые рекомендации вы сможете найти в Паспорте безопасности продукта, в котором находится полная информация об условиях хранения, экологической безопасности, мерах предосторожности и правила оказания первой помощи при необходимости.

#### УПАКОВКА

Пластмассовые канистры - 20 л и жестяные бочки - 180 кг.

---

Эти данные ориентировочные, производитель сохраняет за собой право изменения их, с целью улучшения качества продукции.

