

Средство для обработки металлов ISO L-MAF

BISOL[®] 200

BISOL[®] 200 - это полусинтетическое водорастворимое средство для обработки металлов, сделанное на основе минерального масла, эмульгаторов и соответствующих присадок, которые обеспечивают отличные смазывающие свойства и защиту от коррозии, хорошую вымываемость зоны обработки, стойкость к экстремальным давлениям, а соответствующая биостабильность обеспечивает длительное применение.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличные смазывающие и антикоррозийные свойства,
- Высокая точность и качество обработанных поверхностей,
- Длительный срок применения,
- Легко смешивается с водой,
- Слабый запах,
- Высокая микробиологическая резистентность,
- Отличная стабильность и защита от коррозии в жёсткой воде,
- Низкое пенообразование в мягкой воде,
- Экономичность,
- Не раздражает и не сушит кожу.

УРОВЕНЬ КАЧЕСТВА

ISO 6743-7, L-MAF,
ISO/TS 12927

ПРИМЕНЕНИЕ

BISOL[®] 200 рекомендуется как для обработки чугуна, низко и высоко легированных сталей, так и для обработки алюминия и его сплавов. Рекомендуется для шлифовки направляющих дорожек подшипников скольжения, а так же при прокате труб и профилей.

Тип обработки	Чугун	Низколегированные стали	Высоколегированные стали	Al И сплавы	Mg И сплавы	Cu И сплавы
Шлифование	***	***	***	-	-	-
Фрезерование	***	***	***	**	-	**
Точение						
Прокат труб	-	***	***	-	-	-
Сверление	***	***	***	**	-	**
Врезание резьбы	***	**	**	**	-	**
Резка	***	***	***	**	-	**

*** самое лучшее, ** приемлемое, * удовлетворительно, - неудовлетворительно

декабрь, 2016

FABRIKA MAZIVA FAM • Юг Богданова, 42 • 37000 Крушевац • Сербия

Тел. +381 37 422078; 423261 • Факс. + 381 37 426241; 424008

www.fam.rs

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ КОНЦЕНТРАЦИИ ПРИМЕНЕНИЯ

Шлифовка	2,5 - 3%
Прокат труб	3 - 4%
Фрезерование, сверление, точение	4 - 5%
Врезание резьбы, развёртывание, резка	5 - 6%

СОДЕРЖАНИЕ ПРИСАДОК

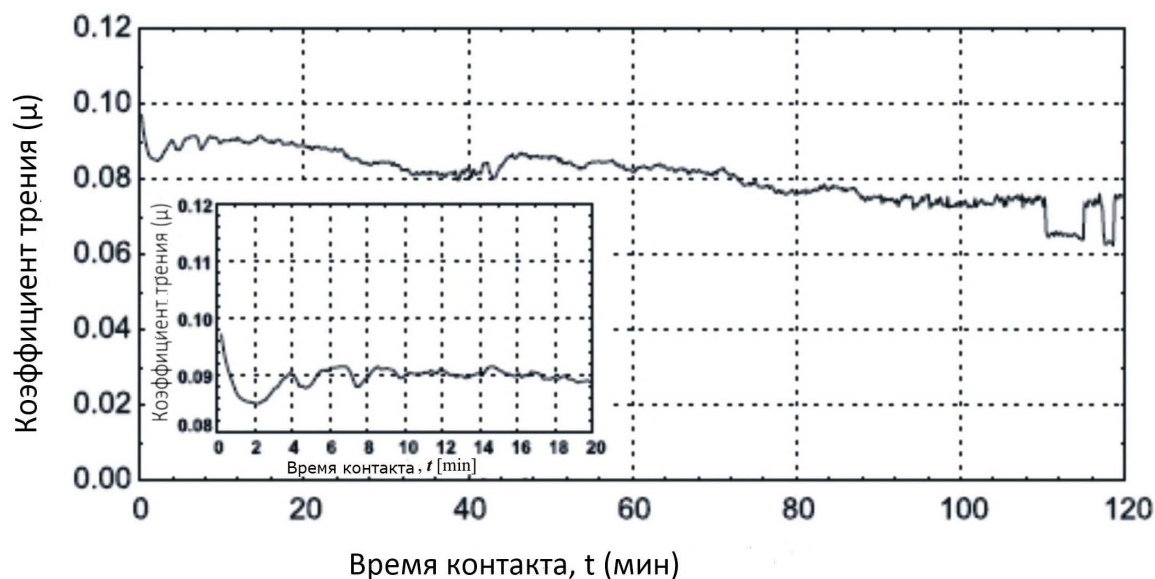
Тип масла и содержание:		Минеральное масло (макс. 30%)				
Содержание присадок						
EP	AW	Бор	Амины	Хлор	Эфиры	Нитриты
+	+	+	+	-	-	-
Стабильность в жёсткой воде		20°dH (360 ppm CaCO ₃)				

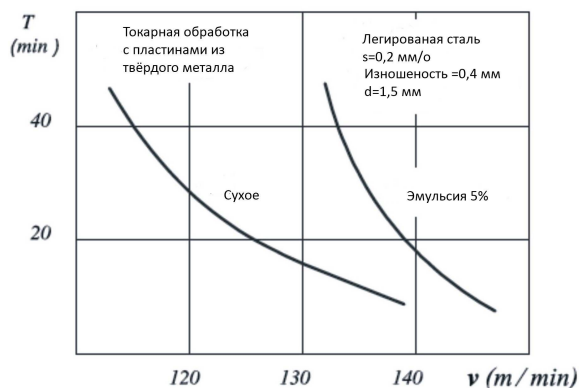
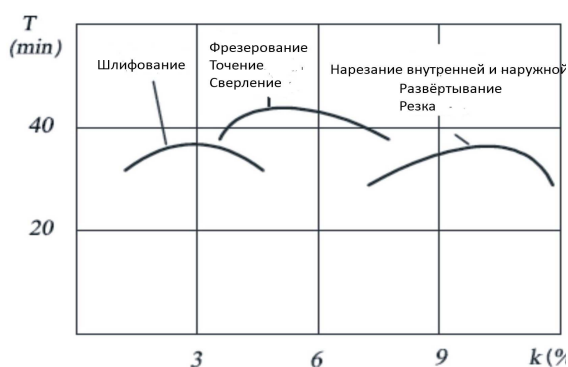
ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

КОНЦЕНТРАТ			
ХАРАКТЕРИСТИКИ	МЕТОД	ЕДИНИЦЫ	ЗНАЧЕНИЯ
Вид	визуально	-	прозрачно
Плотность при 20°C	EN ISO 3675	г/мл	1,010
Кинематическая вязкость при 40°C	ISO 3104	мм ² /с	50
ЭМУЛЬСИЯ			
ХАРАКТЕРИСТИКИ	МЕТОД	ЕДИНИЦЫ	ЗНАЧЕНИЯ
Вид	визуальный	-	полупрозрачная
pH значение при 3,5%- концентрации	ISO 4316	-	9,5
Коррозия на чугуне (опилки/бумага) 3,5%	DIN 51361/2	степень	0/0
Фактор для рефрактометра		1,10	

КОЭФФИЦИЕНТ ТРЕНИЯ В ЗОНЕ РЕЗАНИЯ: $\mu = 0,06 - 0,09$

ПРИМЕРЫ ИЗ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ О ТРИБОЛОГИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИКАХ





ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЭМУЛЬСИИ

BISOL 200 очень легко растворяется в воде, несмотря на способ приготовления эмульсии: вручную или с помощью смесителя. Если эмульсия готовится вручную, рекомендуется добавлять BISOL-a 10A1 в воду, а не наоборот.

ЗАМЕНА ЭМУЛЬСИИ

Отработанный раствор эмульсии рекомендуется удалить из системы, затем тщательно очистить все её элементы (трубопровод, резервуар для эмульсии, сопла, инструменты). В резервуар/ёмкость для подготовки раствора очистки системы, налить 3-4 % водный раствор щелочного средства FAMSKIN AAT 12 S в количестве, при котором может работать насос. В этот раствор добавить 0,05% средства FAMOCID S03 (бактерицид, гермицид и фунгицид). Запустить циркуляцию полученного раствора в системе, для её очистки и дезинфекции на 3 - 4 часа. Затем слить этого раствор и залить чистую воду, чтобы с помощью её циркуляции в течение 30 минут, промыть систему от остатка предыдущего раствора. Только после этого, слив воду из системы, подготовить и залить в станок новый рабочий раствор эмульсии.

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендованных областях, средство не представляет угрозы для здоровья и безопасности человека.

Длительное время использования эмульсии приводит к её загрязнению гидравлическими маслами, маслами для скользящих дорожек, смазками, металлической стружкой и т.д. Нередко случается бактериологическое загрязнение нечистой промышленной водой, грязными руками, рабочими отходами и пр. Важно не допустить загрязнение нового подготовленного рабочего раствора как бактериями и грибами, так и осадками /нечистотами. Поэтому рекомендуется постоянное наблюдение за параметрами характеристик рабочей эмульсии (рН и концентрация). Таким образом можно увеличить срок использования раствора и избежать нежелательные дерматологические последствия.

ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Вся необходимая информация об этом находится в Паспорте безопасности средства. Она включает: предупреждения и информацию о мерах предосторожности и возможных опасностях, а так же влияние на окружающую среду при контакте.

ХРАНЕНИЕ

Хранить в закрытом помещении. Если хранить на открытом воздухе, то необходимо бочки положить в горизонтальное положение, чтобы избежать скопления воды на их поверхности. Не хранить под



непосредственным воздействием солнечных лучей, при повышенной температуре и при температуре ниже 0°C.

Срок годности -1 год.

УПАКОВКА

Пластиковые вёдра - 20 л и жестяные бочки - 180 кг.

Приведённые физико-химические показатели, являются типичными для данного вида продукции. Производитель оставляет за собой право их изменения, с целью улучшения качества продукции, в соответствии с требованиями заявленного уровня качества и спецификаций.



декабрь, 2016

FABRIKA MAZIVA FAM • Юг Богданова, 42 • 37000 Крушевац • Сербия

Тел. +381 37 422078; 423261 • Факс. + 381 37 426241; 424008

www.fam.rs