

Rezno ulje - neaktivno ISO L-MHE

SG[®] 32 N EKO

SG[®] 32 N EKO je neaktivno rezno ulje koje sadrži rafinirano mineralno ulje, inhibitore korozije, mazivi dodatak, visokopritisne (EP) aditive i antihabajuće (AW) aditive.

PREDNOSTI

- Upotreba naprednih aditiva omogućava mazivost pri visokim pritiscima i smanjeno habanje alata, što omogućava bolji kvalitet obrađene površine,
- Niža viskoznost omogućava bolje kvašenje i manju potrošnju proizvoda,
- Niska pena i pri velikim brzinama omogućava pouzdanu proizvodnju,
- Dobra oksidaciona stabilnost i filtrabilnost produžava vek proizvoda,
- Niska tendencija dimljenja/stvaranja magle,
- Dobra antikorozijska svojstva garantuju međuoperacijsku zaštitu od korozije,
- Ne sadrži hlor, pa se može zbrinjavati kao otpadno ulje.

NIVO KVALITETA

ISO 6743-7, L-MHE,
ISO/TS 12927

PRIMENA

SG[®] 32 N EKO je namenjen za operacije struganja, bušenja, glodanja, sečenja, rendisanja. Ne sadrži aktivni sumpor, pa je kompatibilan sa obojenim metalima. Ulje nove generacije koristi se u složenim sistemima kao što su CNC mašine, jednovretni i viševretni automati i kopirne glodalice.

| | Sivi liv | Niskolegirani čelici | Visoko legirani čelici | Obojeni metali i legure | Laki metali i legure |
|-----------------|----------|-------------------------|---------------------------|----------------------------|-------------------------|
| Sečenje | ** | ** | ** | *** | *** |
| Struganje | ** | ** | ** | *** | *** |
| Bušenje | ** | ** | ** | *** | *** |
| Glodanje | ** | ** | ** | *** | *** |
| Rendisanje | ** | ** | ** | *** | *** |
| Valjanje navoja | * | * | * | ** | ** |

*** najbolje, ** prihvatljivo, * zadovoljava, - ne zadovoljava

SADRŽAJ ADITIVA

| Estri | Sumpor | | P | Ca | Zn | Cl |
|-------|---------|-----------|---|----|----|----|
| | aktivan | neaktivan | | | | |
| + | - | + | + | + | + | - |

TIPIČNE KARAKTERISTIKE

| KARAKTERISTIKE | JEDINICE | VREDNOST | METODE |
|-----------------|----------|-------------|-------------|
| Izgled | - | bistro ulje | Vizuelno |
| Gustina na 15°C | g/ml | 0,880 | EN ISO 3675 |

decembar, 2016

| | | | |
|--|--------------------|---------|-------------|
| Kinematička viskoznost na 40°C | mm ² /s | 32 | ISO 3104 |
| Tačka paljenja | °C | min 185 | EN ISO 2592 |
| Korozija na bakru (100°C/3h) | stepen | 1a | EN ISO 2160 |
| Korozija na čeliku | - | bez | ISO 7120 |
| EP test (Four ball metoda) - tačka svarivanja | N | > 4000 | ASTM D 2783 |
| AW test (Four ball metoda) - prečnik habanja | mm | 0,47 | ASTM D 4172 |

Koeficijent trenja u zoni rezanja: $\mu = 0,085 - 0,095$

SKLADIŠTENJE

Skladištiti u natkrivenom prostoru. Ukoliko se skladišti na otvorenom, potrebno je bačve položiti u vodoravan položaj kako bi se sprečilo skupljanje vode na površini bačve. Ne skladištiti na povišenim temperaturama kao ni na mestima koja su izložena direktnom sunčevom zračenju, niti na temperaturama ispod 0°C.

Sva potrebna uputstva mogu se pronaći u Bezbednosnom listu proizvoda. U njemu se nalaze pojedinosti o mogućim opasnostima, upozorenjima i merama prve pomoći, kao i uticaj na okolinu i potrebne mere prilikom skladištenja.

PAKOVANJE

Plastične kante od 20 L, limene bačve od 180 kg i plastični kontejner od 850 kg.

Podaci su orijentacioni, proizvođač zadržava pravo izmena u cilju poboljšanja kvaliteta proizvoda.

