

Смазка для очень тяжёлых условий эксплуатации
Комплексная Кальциево-Сульфонатная смазка ISO L-XCFIB 2/1

FORCAPLEX® CS-2P

FORCAPLEX CS-2: полусинтетическая комплексная кальциево-сульфонатная смазка, сделанная из смеси высоко качественных синтетических масел (РАО и эфиры), минерального базового масла и функциональных присадок. Предназначена для тяжёлых условий эксплуатации.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Устойчивая на высокие температуры.
- Высокая устойчивость на изнашивание.
- Используется для подшипников, работающих под большой нагрузкой.
- Устойчивость к колебаниям и вибрациям.
- Стабильность к сдвигу.
- Хорошая пумпатибельность при автоматическом повторном смазывании.
- Сохранение равномерной смазочной плёнки.

УРОВЕНЬ КАЧЕСТВА

ISO L-6743-9: L-XCFIB 2/1

DIN 51502: KP 2/1 P-30

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Горное дело
- Производство стали
- Лесное хозяйство
- Производство бумаги

ПРИМЕНЕНИЕ

- Смазывание подшипников качения, скольжения и других смазываемых узлов, которые работают в нестандартных условиях, когда увеличены ударные и неравномерные нагрузки. Выраженное влияние воды и слабых растворов щелочей.
 - Смазывание частей при монтаже ответвлённых изолированных зажимов, где требуются характеристики водонепроницаемости и длительная постоянность при воздействии высоких и низких температур.
 - Особенно предназначается для смазывания роликовых подшипников в прессах для производства биомассы в био-горючее – пеллет.
 - Смазывание тяжело нагруженных подшипников, находящихся под воздействием высоких температур, паров и пыли.
 - Смазывание узлов: оборудования станков, тёплого и холодного проката, на кораблях, в лесном хозяйстве, на прессах для переработки древесины, в сельском хозяйстве и др.
- Температурный диапазон применения: от -30°C до +180 °C

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

характеристики	единицы	FORCAPLEX CS 2P	методы
Цвет	-	КОРИЧНЕВЫЙ	визуальный
Тип мыла/загуститель	-	Кальциево-сульфонатный комплекс	-
NLGI градация	-	2/1	DIN 51 818
Рабочая пенетрация при 25° С , 60 циклов	мм/10	300-320	SRPS ISO 2137
Перемена пенетрации при 25°С, 100 000 циклов.	%	5	SRPS ISO 2137
Температура каплепадения	°С	> 300	ASTM D 2265
Кинематическая вязкость базового масла при 40°С	мм ² /с	270	SRPS ISO 3104
Окислительная стабильность, 100ч/100°С	kPa	30	ASTM D 942
Выделение масла: ♦ 18ч/40°С ♦ 168ч/40°С ♦ 18ч/100°С ♦ 168ч/100°С	%	0,5 2 3 6	BS 2000/121
Постоянность к воде, 1ч/79,4 °С	%	1	ASTM D 1264
EMCOR тест,168ч: ♦ дистиллированная вода ♦ солёная вода (3% м/м NaCl)	ocena	0/0 0/0	DIN 51802
Средний диаметр износа	мм	0,45	ASTM D 2266
Нагрузка при сварке	N	8000	ASTM D 2596
Давление течения: ♦ -20°С ♦ -30°С	mbar	500 1200	DIN 51 805
Температура применения	°С	-30 до +180	

ХРАНЕНИЕ

Хранить под навесом, в месте защищённым от непосредственного воздействия солнечных лучей и влаги, дальше от источников возгорания. Рекомендуемая температура хранения: от - 5°С до +25°С.

Все необходимые рекомендации вы сможете найти в Паспорте безопасности продукта: данные о возможных опасностях, предостережениях и способу оказания первой помощи, как и влиянии на окружающую среду и необходимых мерах при хранении и применении.

УПАКОВКА

Ведро- (0,8, 4 и 20) кг и жестяные бочки - 180 кг.

Данные ориентировочные, производитель сохраняет за собой право изменений в целях улучшения качества продукции.