

Kalcijum sulfonatna kompleks maziva mast sa MoS₂ ISO L-XCFIB 2

FORCAPLEX CS-2MSF

FORCAPLEX CS-2MSF je maziva mast visokih performansi, proizvedena od visoko- viskozni rafinisanih baznih ulja, kalcijum sulfonat kompleksa, EP aditiva i molibdendisulfida.

PREDNOSTI

- Izuzetna mehanička stabilnost.
- Visoka sposobnost nošenja opterećenja.
- Odlična zaštita mazivog sklopa od habanja i zaribavanja.
- Odlično podmazivanje u uslovima ekstremnih i izraženih udarnih opterećenja.
- Izuzetna stabilnost kod visokih temperatura.
- Izvanredna dinamička otpornost prema vodi.
- Niska isparljivost na visokim radnim temperaturama.

NIVO KVALITETA

ISO 6743-9: L-XCFIB 2

DIN 51502: KPF 2R-30

OBLAST PRIMENE

- Automobilska industrija
- Rudarstvo
- Građevinska oprema
- Tehnološke mašine
- Transportna sredstva



PRIMENA

FORCAPLEX CS-2MSF, maziva mast , primenjuje se za podmazivanje:

- kliznih i kotrljajućih ležajeva i mazivih sklopova koji rade u nestandardnim i teškim uslovima, gde su povećana udarna i neravnomerna opterećenja;
- valjkastih ležajeva, spona na upravljačkim mehanizmima motornih vozila, zglobova, kardana, navojnih vretena, zupčastih spojnika i drugih sklopova;
- opreme koja je izložena dinamičkom opterećenju i uticaju vode;
- otvorenih i zatvorenih zupčanika koji rade u teškim uslovima i na visokim temperaturama;
- u sistemima sa individualnim podmazivanjem;
- za visokotemperaturne radne uslove.

Posebno je pogodan za podmazivanje opterećenih valjkastih i kliznih ležajeva kao i za homokinetičke zglobove.

- Temperaturni opseg primene : - 30°C do 180°C kratkotrajno do 220°C

decembar, 2016

FABRIKA MAZIVA FAM • Jug Bogdanova 42 • 37000 Kruševac • Srbija

Tel. ++381 37 422078; 423261 • Fax. ++ 381 37 426241; 424008

www.fam.rs

TIPIČNE KARAKTERISTIKE

karakteristike	jedinice	FORCAPLEX CS-2MSF	metode
Boja		crna	vizuelno
Tip sapuna/Ugušćivač		Kalcijum-sulfonat kompleks	-
NLGI gradacija	-	2	DIN 51818
Radna penetracija na 25°C , 60 ciklusa	mm/10	280	SRPS ISO 2137
Promena penetracije posle 10 000 ciklusa	%	6	SRPS ISO 2137
Promena penetracije, valjanjem, 2h/25 °C	%	6	ASTM D 1831
Tačka kapanja	°C	>300	ASTM D 2265
Kinematička viskoznost baznog ulja na 40°C	mm ² /s	ca 460	SRPS ISO 3104
Oksidaciona stabilnost, 100h/100°C	kPa	30	ASTM D 942
Izdvajanje ulja, 168h/100°C	%	4	BS 2000/121
Postojanost prema vodi, 1h/79,4 °C	%	2	ASTM D 1264
Postojanost prema vodi, 3h/90°C	ocena	0	DIN 51807-1
EMCOR test, 168h, dest.voda	ocena	0/0	DIN 51802
Srednji prečnik habanja	mm	0,5	ASTM D 2266
Opterećenje pri svarivanju	N	8000	ASTM D 2596
Temperatura primene	°C	- 30 do +180, kratkotrajno do 220	

SKLADIŠTENJE

Skladištiti u natkrivenom prostoru, zaštićenom od direktnog uticaja sunca i vlage, dalje od izvora paljenja. Preporučena temperatura skladištenja: - 5°C do +25°C.

Sva potrebna uputstva mogu se pronaći u Bezbednosnom listu proizvoda: podaci o mogućim opasnostima, upozorenjima i merama prve pomoći, kao i uticaj na životnu sredinu i potrebne mere prilikom skladištenja i manipulacije.

PAKOVANJE

Kante od (0.8, 4 i 20) kg i limene bačve od 180 kg.

Podaci su orijentacioni, proizvođač zadržava pravo izmena u cilju poboljšanja kvaliteta proizvoda.

